

Reflective Solutions

Bedruckte retroreflektierende Folien  
zur Kennzeichnung von Nutzfahrzeugen

**ORALITE® 5921M**

Prismatic Fleet Marking Grade

**ORALITE® 5821**

High Intensity Fleet Marking Grade

**ORALITE® 5421**

Commercial Fleet Marking Grade

The logo for ORAFOL, featuring the word "ORAFOL" in a bold, white, sans-serif font with a registered trademark symbol. To the right of the text is a stylized red graphic element consisting of two overlapping, curved shapes that resemble a checkmark or a stylized letter 'A'.

Engineered to Save Lives™

# ORALITE® Warnmarkierungen für Nutzfahrzeuge

ORAFOL bietet ein vollständiges Sortiment an bedruckten Kennzeichnungsfolien für Fahrzeuge in den Ausführungen Commercial Grade, High Intensity Grade und Prismatic Grade. Das vollständige Sortiment wurde entsprechend der Anforderungen nach § 35 (6) StVo und DIN 30710 entwickelt.

	ORALITE® 5921M	ORALITE® 5821	ORALITE® 5421
<b>Ausführung</b>	High Intensity Prismatic	High Intensity	Commercial
<b>Aufbau</b>	Prismatisch	Verkapselte Glaskugeln	Eingebettete Glaskugeln
<b>Haltbarkeit</b>	5 Jahre*	5 Jahre*	4 Jahre*
<b>Flexibilität</b>	Hochflexibel	Flexibel	Höchstmaß an Flexibilität
<b>Zertifizierung</b>	ECE 104 Klasse F, ECE 70 Klasse 5, DIN 30710 und TPESC	DIN 30710	TPESC
<b>Einfache Aufbringung</b>	+	+	+
<b>Kantenversiegelung nicht erforderlich</b>	+	Kantenversiegelung erforderlich	+
<b>Reinigung in der Waschanlage möglich</b>	+	+	+

\*) Je nach Beanspruchung der Folien, garantiert ORAFOL die volle Funktionalität für die oben angegebene Anzahl an Jahren.

## Hinweise zur Verklebung

Messen Sie zunächst die Länge der zu beklebenden Fläche und schneiden einen entsprechenden Folienabschnitt von der Rolle ab. Ziehen Sie anschließend die silikonisierte Abdeckfolie ca. 10 cm von der Folie ab und falten Sie sie zurück. Nach dem Positionieren und Ausrichten der Folie am Fahrzeug kann die mit dem Haftklebstoff beschichtete Folienseite mit einer Rakel oder einem Handroller an das Fahrzeug angedrückt werden. Danach kann die Abdeckfolie langsam und gleichmäßig entfernt und die Folie mittels Rakel oder Handroller appliziert werden. Um die Folie am Fahrzeug zu fixieren und Luft einschlüsse zu vermeiden, sollte die Folie mit der Rakel von der Mitte zu den Rändern glattgestrichen werden.



## WICHTIGER HINWEIS ZUR VERARBEITUNG:

Um beste Ergebnisse bei der Verklebung und beim Leistungsverhalten zu erzielen, müssen ORALITE-Folien auf staub-, rückstände- und fettfreien Untergründen appliziert werden. Eine optimale Haftung wird erreicht, wenn die Oberflächen- und Umgebungstemperatur zwischen 12° C und 35° C liegt. Die Reflexfolie darf nur auf trockenen Oberflächen verklebt werden.

Wenn die Folie auf frisch lackierte Oberflächen aufgebracht werden soll, muss die Farbe mindestens drei Wochen vor der Applikation getrocknet und ausgehärtet sein.

## Verarbeitungshinweise

### Kantenversiegelung (nur ORALITE® 5821)

Um Verschmutzungen oder Ablösen der Folienränder zu vermeiden, wird eine Versiegelung der Folienkanten mit der Kantenschutzfolie ORACAL® 951 empfohlen.

Die Kantenschutzfolie ist jeweils zur Hälfte auf der ORALITE® 5821 und der Fahrzeugoberfläche zu verkleben. Es empfiehlt sich, die Kantenschutzfolie zuerst auf der Reflexfolie anzudrücken und danach mit einem Rake den Übergang zur Fahrzeugoberfläche exakt auszuarbeiten, bevor die Folie abschließend auf der Fahrzeugoberfläche fixiert wird.

### Lieferform

Die Folien sind sowohl als Rollen als auch im Anwendungspaket erhältlich. Das Anwendungspaket enthält alles, was zur Applikation der Folien auf Nutzfahrzeugen benötigt wird.

Weitere Informationen erhalten Sie direkt bei ORAFOL:  
[reflective.solutions@orafol.de](mailto:reflective.solutions@orafol.de)



Aufbringung der  
Kantenschutz-Folie



Lieferform des Anwendungspakets  
ORALITE® 5821

### Entfernen der Folien

Die mit einem Heißluftfön angewärmte Folie sollte in einem Winkel von ca. 30° vom Untergrund abgelöst und danach gleichmäßig abgezogen werden. Das Entfernen der Folie sollte langsam und bei nicht zu hohen Temperaturen erfolgen, um Klebstoffrückstände auf dem Fahrzeuguntergrund zu vermeiden. Sollten dennoch Klebstoffreste auf dem Untergrund verbleiben, können diese mit einem lackverträglichen Lösemittel entfernt werden.

### Reinigung

Die Reinigung sollte mit Wasser unter Zugabe eines handelsüblichen Spülmittels erfolgen. Anschließend klar abspülen und trocknen. Wenn zur Reinigung ein Hochdruckreiniger eingesetzt wird, sollte der Abstand zwischen Fahrzeug und Reinigerdüse mindestens 50 cm betragen. Darüber hinaus sollte der Dampfstrahl nicht direkt auf die Folienränder gerichtet werden.

# ORALITE®

### Zusatzinformation

Zusätzliche Informationen zu technischen Parametern sind den Technischen Datenblättern zu entnehmen.

Bei weiteren Fragen kontaktieren Sie uns bitte:

Tel: +49 (0) 33 01/ 8 64 - 0

[reflective.solutions@orafol.de](mailto:reflective.solutions@orafol.de)

[www.orafol.com](http://www.orafol.com)

Die vorliegenden Informationen und Angaben basieren auf unseren Kenntnissen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, die Eignung der Produkte für spezielle Anwendungen genauestens zu überprüfen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.



Engineered to Save Lives™

Bedruckte retroreflektierende Folien  
zur Kennzeichnung von Nutzfahrzeugen

**ORALITE® 5921M**

Prismatic Fleet Marking Grade

**ORALITE® 5821**

High Intensity Fleet Marking Grade

**ORALITE® 5421**

Commercial Fleet Marking Grade

**ORAFOL Europe GmbH**  
Orafolstraße 1, D-16515 Oranienburg, Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0 / [reflective.solutions@orafol.de](mailto:reflective.solutions@orafol.de)

Weitere Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter: [www.orafol.com](http://www.orafol.com)

